
Communiqué de presse / Press Release

Date	12.8.2013	E-mail	edith.camen@ferag.ch
N° / No	FP1331	Caractères / Number of caracters	214 5
Questions / Enquiries	Edith Camen	Photos / Photographs	1

Kaleva Oy, Finlande

Flexible, ouvert et apte à la croissance

Parmi plusieurs scénarios d'avenir examinés, c'est l'investissement dans un nouveau centre de production qui s'est imposé chez Kaleva Oy.

Malgré les portails Internet et autres médias électroniques, les journaux imprimés jouissent d'une grande estime chez Kaleva Oy. Rien ne peut mieux l'illustrer que l'investissement de plus de 40 millions d'euros réalisé dans un nouveau centre de production. Comme l'explique le directeur technique Jukka Hurskainen, des alternatives ont été examinées, comme l'abandon de la propre entreprise d'imprimerie avec l'attribution de tous les mandats d'impression à une société tierce, ou bien le renouvellement des installations techniques dans le cadre d'un projet de RetroFit. Aucun de ces scénarios ne fournissait de résultat satisfaisant. Finalement, une nouvelle construction avec une technique de production complète à tous les niveaux s'est révélée être la solution la plus économique, d'autant plus que cela permettait à Kaleva Oy de conserver dans sa propre maison la maîtrise de la qualité, de la flexibilité et de la distribution ainsi que de gagner de l'argent avec des productions à façon. Le système Ferag a alors été conçu de manière à permettre l'intégration facile dans la conduite des lignes de nouveaux composants avec une fonction Added-Value. Déjà dans le projet d'origine, comme il est réalisé maintenant, les bases techniques pour une extension des affaires sur le marché des

Ferag AG
Zürichstrasse 74
CH-8340 Hinwil
Phone +41 44 938 60 00
Fax +41 44 938 60 60
info@ferag.com
www.ferag.com



imprimés commerciaux avaient été posées, avec une ligne trois plis StreamFold et un tambour de coupe SNT-50.

Dans l'intérêt d'une utilisation flexible, la technique de façonnage est configurée comme système autonome avec deux secteurs DiscPool. Un secteur sert à l'alimentation d'un MultiSertDrum MSD-2C ainsi que de la ligne StreamFold et du tambour de coupe SNT-50 tandis que le deuxième secteur assure la confection des paquets. Le journal Kaleva en particulier passe vers la distribution avec de nombreux paquets d'appoint. Grâce au DiscPool, la production continue est aussi assurée avec de très petites unités de distribution.

Le responsable du projet Juho Rankinen est satisfait: «Avec son concept sobre, Ferag a rempli de façon exemplaire les exigences mentionnées dans le cahier des charges. Malgré le système relativement compact, nous gagnons une grande liberté et de la sécurité dans l'aménagement de nos processus. Nous avons atteint ensemble le but visé jusqu'à présent», conclut-il.



((Bildlegende))



((FP1331.jpg))

Avec le système Ferag, vous avez en mains un outil efficace pour des prestations diversifiées: Jukka Hurskainen, directeur technique (à gauche), et le chef du projet Juho Rankinen.

Prière d'envoyer un exemplaire justificatif à

Ferag AG, Communication, Zürichstrasse 74, CH-8340 Hinwil

